

Compuestos Retenedores LOCTITE®

NUEVOS



Henkel

Excellence is our Passion

Innovación al alcance

Compuestos Retenedores LOCTITE®

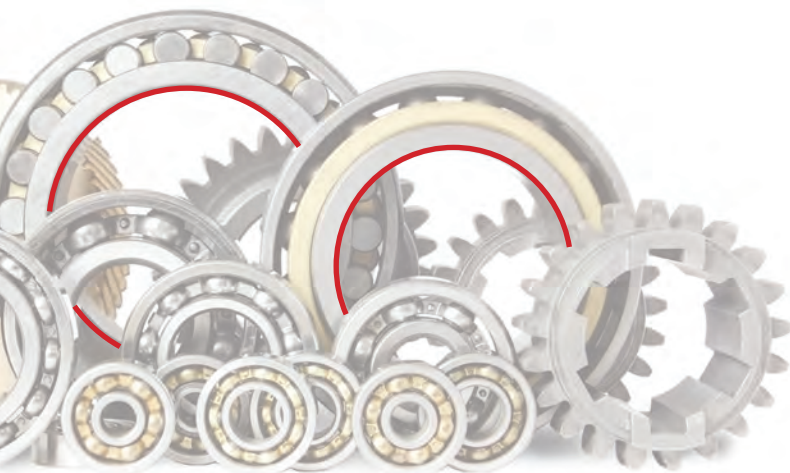
¡Nuestro ajuste lo impresionará!

LOCTITE® ensamblas fuertes con Compuestos Retenedores de partes cilíndricas

Los nuevos Compuestos Retenedores LOCTITE®, cuando curan, rellenan el espacio interior entre los componentes para proporcionar una barrera física y química que permite la eliminación de desgaste, oxidación y corrosión galvánica. Al llenar las irregularidades de la superficie y la eliminación de holguras con una resina muy dura, el área de contacto con la superficie se incrementa, mientras la distribución de la tensión se mejora.

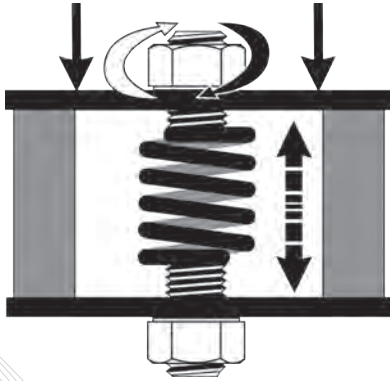
Los Compuestos Retenedores LOCTITE®, también incrementan la confiabilidad de la unión sin importar las tolerancias mecánicas y curan para formar un ensamblaje fuerte con precisión. Ayudan a lograr la máxima capacidad de transmisión de carga y a uniformar la distribución de tensión. Además, el tiempo muerto del equipo se reduce y la vida de las partes aumenta.

- *Nuevas fórmulas sin uso de Primer, tolerantes al aceite y resistentes a altas temperaturas*
- *Incrementan la resistencia y confiabilidad de sus equipos*
- *Reducen el peso y costo del ensamblaje*
- *Previene el desgaste, la oxidación y corrosión*
- *Aplicador de precisión LOCTITE® RotoSpray™*
- *Desensamble como uniones de presión estándar*



Elimine la causa de falla de sujetadores roscados

Los **Nuevos Fijadores de Rosca LOCTITE® 243™ y LOCTITE® 263™**, desafían las causas básicas de falla de sujetadores y están diseñados para permanecer asegurados y sellados durante toda su vida de servicio.



Verdadero o Falso: Un tornillo con un torque apropiado no se aflojará.

Esta declaración puede ser verdadera, si el sujetador no está expuesto a vibración o ciclos térmicos. Los ingenieros experimentados, saben que cualquier ensamble puede fallar, algunas veces de manera catastrófica si el sujetador falla.

Una fuerza de sujeción inadecuada, es una causa significativa de falla de un sujetador. La fuerza de sujeción debe ser adecuada en el momento en el que el sujetador es ensamblado y debe ser mantenida a lo largo de la vida útil del mismo. Se requieren de técnicas de ensamble apropiadas para desarrollar suficiente carga de sujeción inicial, después, la carga debe ser mantenida, generalmente al utilizar un sistema de asegurado mecánico o químico.

La segunda causa de una falla del sujetador, es la corrosión. Cuando el óxido se desarrolla en la tuerca y el tornillo, las dos partes se aferran, haciendo que el desensamblado sea imposible. La corrosión se previene, al utilizar sujetadores que están fabricados (o chapados) con materiales que soportan la exposición a la humedad ambiental de operación o al aplicar un sellador o lubricante químico al sujetador.



Henkel lleva la velocidad al límite

¡No te pierdas la **NASCAR Toyota Series 2014** con **Henkel** como patrocinador del auto 55!



05 de abril*
DISTRITO FEDERAL

27 de abril*
MONTERREY

25 de mayo*
QUERÉTARO

08 de junio*
DISTRITO FEDERAL

20 de julio*
AGUASCALIENTES

07 de septiembre*
GUADALAJARA

09 de noviembre*
PUEBLA

*Año 2014

www.nascarmexico.com.mx

Arquitectura de marca

Henkel continúa con su proceso de re-estructura de marca....

Una estructura simplificada con un enfoque dirigido en las tecnologías Henkel.

LOCTITE
BONDERITE
TECHNOMELT
TEROSON
AQUENCE

Lo que cambiará

- **Simplificación** del portafolio de marcas generales
- Cambio de los **nombres de productos**
- Agrupados bajo **cinco marcas**, cada una representada por un tipo definido de **tecnologías**
- **Imagen unificada**

Lo que NO cambiará

- No hay cambio en las **formulaciones químicas**, todos los productos y tecnologías permanecen igual
- En la mayoría de los casos, el **código numérico** no cambia
- No hay cambio en las **condiciones**
- Nos aseguraremos que todas las **autorizaciones** y **certificaciones** sean validadas

Grupo de Marcas y Tecnologías

Cada una de las cinco marcas representa un grupo de tecnologías y aplicaciones específicas de Henkel:

LOCTITE es la marca de Henkel para soluciones de recubrimientos, selladores y **adhesivos de ingeniería de alto desempeño**.

BONDERITE estos productos representan las **soluciones de tecnología de superficies** de Henkel, que crea ventajas competitivas en el proceso de manufactura de nuestros clientes.

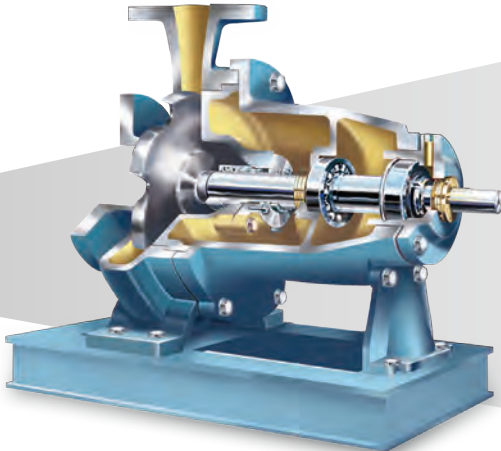
TECHNOMELT es la marca de Henkel para **adhesivos hot melt**, diseñada para mejores resultados en su aplicación y proceso de producción.

TEROSON es la marca operativa de Henkel para pegado, sellado, recubrimiento y refuerzo en carrocerías **automotrices y aplicaciones de reparación y mantenimiento** de vehículos (VRM).

AQUENCE es la marca de Henkel para **soluciones de adhesivos base agua** sustentables e innovadoras.

¿Sabías que...?

Las soluciones LOCTITE®, han ayudado a los Fabricantes de Equipo Original (OEM) en todo el mundo a prevenir las fallas comunes y prolongar la vida útil de los equipos.



La mayoría de las bombas centrífugas industriales representan un valor capital significativo de inversión, por lo que es importante prolongar su vida útil, asegurar que operen de manera eficiente y confiable. El mantenimiento proactivo puede reducir el riesgo de paros, aumentar la duración y la confiabilidad de la bomba. Sin este tipo de mantenimiento, algunas fallas pueden pasar desapercibidas hasta que el paro es inevitable.

Las bombas averiadas, pueden tener un impacto negativo y significativo, como un paro en la producción y el costo de una pieza rota del equipo principal. Muchas de estas fallas, son el resultado de problemas simples e innecesarios, como la pérdida de una unión entre dos ensamblajes debido al aflojamiento de los tornillos. La pérdida de la unión de carga puede llevar a una mala alineación y finalmente puede ser una causa de falla del balero.

El tomar algunas medidas proactivas reduce el riesgo de las fallas y ayudar a prolongar el Tiempo Promedio Entre Averías (MTBF).

Diferentes tecnologías LOCTITE® pueden ser utilizadas en todas las etapas del mantenimiento de la bomba. Pregunta a tu representante de ventas LOCTITE® sobre el programa de mantenimiento de bombas.