



Shell Rimula R2 40 (CF/10TBN) • Acción duradera y fuerte

Lubricante monogrado para motores diesel de trabajo pesado

Los aceites de Shell Rimula R2 Energised Protection utilizan combinaciones probadas de aditivos que reaccionan a las necesidades de su motor. Disponen de un sistema de control mejorado de ácido para mayor protección y larga vida útil. Cada aditivo dedicado libera su energía protectora cuando es necesario para asegurar una protección confiable y consistente contra los depósitos y el desgaste con una fuerte acción duradera.



Desempeño, Características y Ventajas

• Limpieza de Motor

Los lubricantes Shell Rimula R2 incorporan un sistema de aditivos detergentes reforzado para el control de depósitos en los pistones y mantienen un buen nivel de limpieza del motor.

• Protección confiable

Alto Número Total de Base (TBN 10) para asegurar la protección adecuada durante todo el período de drenaje de aceite en las zonas donde el azufre del combustible es alto.

• Larga vida del motor

La protección continua contra la corrosión y el desgaste durante todo el intervalo de cambio de aceite para prolongar la vida del motor.

• Motores diesel de automóvil

Los aceites de Shell Rimula R2 están diseñados para uso en motores diesel de servicio mediano y pesado utilizando combustible medio de diesel / bajo en azufre.

• Aplicaciones dentro y fuera de carretera

Adecuado para camiones de larga distancia y operaciones similares de "velocidad constante" en carretera así como uso en operaciones de parada-arranque tales como agricultura, construcción y conducción en la ciudad.

• Hidráulica y transmisiones

Se pueden utilizar los aceites monogrados de Shell Rimula R2 en ciertos sistemas móviles de transmisión e hidráulicos donde el uso de aceites de motor monogrados son recomendados por el fabricante del equipo.

Especificaciones, Aprobaciones y Recomendaciones

• API CF

Para obtener una lista completa de aprobaciones y recomendaciones de equipo, consulte a su servicio de asistencia técnica local de Shell.

Principales Aplicaciones



Características físicas típicas

| Properties | | | Method | Shell Rimula R2 40 (CF/10TBN) |
|----------------------------|--------|------|------------|-------------------------------|
| Grado de Viscosidad SAE | | | | 40 |
| Viscosidad Cinemática | @40°C | cSt | ASTM D445 | 126 |
| Viscosidad Cinemática | @100°C | cSt | ASTM D445 | 13.5 |
| Índice de Viscosidad | | | ASTM D2270 | 102 |
| Densidad | @15°C | kg/l | ASTM D4052 | 0.895 |
| Punto de Inflamación (COC) | | | ASTM D92 | 250 |
| Punto de Fluidez | | | ASTM D97 | -9 |

Estas características son típicas de la producción actual. Mientras que la producción se realiza conforme a las especificaciones de Shell, se pueden producir variaciones en estas características.

Seguridad, higiene y medio ambiente

- **Salud y seguridad**

Es improbable que Shell Rimula R2 (CF/10TBN) presente algún peligro significativo para la salud o la seguridad cuando se use apropiadamente en la aplicación recomendada y se mantenga buenos estándares de higiene personal.

Evite el contacto con la piel. Use guantes impermeables con aceite usado. Tras contacto con la piel, lave inmediatamente con agua y jabón.

Guía sobre salud y seguridad está disponible en la apropiada Hoja de Datos de Seguridad del Material, la cual puede ser obtenida en <http://www.epc.shell.com/>

- **Proteja el medio ambiente**

Lleve aceite usado a un punto de recogida autorizado. No vierta en desagües, suelo o agua.

Información adicional

- **Consejo**

Información sobre aplicaciones no cubiertas aquí se puede obtener de su representante de Shell.



Calle 100 No 7-33 Torre 1 Piso 20 /
Bogotá